

IDEAL 5560 / 5560 LT

max.
95
mm

Hydraulischer Stapelschneider mit EASY-CUT,
Sicherheits-Lichtschanke, elektrischem Rückanschlag
mit Touchpad und Programmsteuerung

← 55 cm →

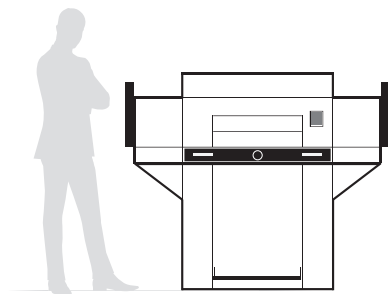
| | |
|--------------|-------------|
| Schnittlänge | 550 mm |
| Schnitthöhe | 95 / 92* mm |
| Restschnitt | 32 / 60* mm |
| Einlegetiefe | 570 mm |

* mit Pressbalkenabdeckung



Technische Daten

| | |
|----------|----------------------|
| Strom | 230 V / 50 Hz / 1~ |
| Leistung | 1,5 kW |
| | 0,1 kW Sattelantrieb |



| | |
|---------|-----------------------------------|
| Maße | 1370 x 1070 x 1400 mm (H x B x T) |
| | Breite mit Zusatztischen 1630 mm |
| Gewicht | 369 kg ohne Zusatztische |
| | 386 kg mit Zusatztischen |

Produktbeschreibung

Hydraulischer Präzisionsantrieb für Messer und Pressbalken. Mit neuer, patentierter EASY-CUT Schnittausslösung. Besonders sicher durch SCS – Safety Cutting System: IR-Sicherheitslichtschanke auf dem Vordertisch und Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch; abschließbarer Hauptschalter; Zweihand-Schnittausslösung; 24-Volt-Steuerung; Sicherheitsantrieb; automatischer Messer- und Pressbalken-Rücklauf aus jeder Position; einfacher Messer- und Schnittleistenwechsel; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen. Fußpedal zum Vorpressen oder als Schnittandeuter. Optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs. Elektrisch betriebener Rückanschlag mit Touchpad, mehrsprachiger Bedienerführung und Digital-Maßanzeige. Maßangabe in cm / inch (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm). 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 15 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden). Automatischer Programmablauf beim Schneiden. Maß-Direkteingabe über Zehnerzahlenblock. Vorprogrammierte DIN-Maße von A6 bis A3. Memorybetrieb für Kettenschnitte. Automatische Set-Funktion für Referenzmaß. Papiervorschub (EJECT) – auch in Schneideprogramme integrierbar. Elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung. Maschinenselbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display. Stufenlos regelbarer Pressdruck (min. 200 / max. 1100 daN). Pressdruck-Anzeige über Manometer. Pressbalkenabdeckung. Vordertisch aus Aluminium-Druckguss mit Edelstahl-Tischabdeckungen. Hochwertiges HSS-Messer. Materialschonender Schwingschnitt. Messerträger (beidseitig geführt und nachstellbar) sowie Pressbalken aus Aluminium-Druckguss. Messertiefgangverstellung. Stabiler Guss-Maschinenrahmen. Serienmäßig mit abnehmbarem Werkzeughalter am Rücktisch, Stapelwinkel und Transportrollen. Zusatztische rechts und links als Sonderausstattung gegen Aufpreis.

IDEAL 5560 LT zusätzlich mit Lufttisch (Vorder- und Rücktisch).

IDEAL

WWW.IDEAL.DE

IDEAL 5560 / 5560 LT

Ausstattungsmerkmale



IR-LICHTSCHRANKE IM ARBEITSBEREICH

Rationelles und sicheres Arbeiten ermöglicht die Lichtschranke auf dem Vordertisch. Auch die transparente Sicherheitsabdeckung am Rücktisch gewährleistet optimale Sicherheit.



ELEKTRONISCHES HANDRAD

Für die manuelle Sattelpositionierung: Elektronisches Handrad, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.



BEDIENELEMENT EASY-CUT

Messer und Pressbalken können durch die beiden innovativen Bedienelemente aktiviert werden. EASY-CUT ist eine patentierte Zweihand-Schnittauslösung.



TOUCHPAD

Steuerungsmodul für den elektrischen Rückanschlag mit mehrsprachigem Touchpad. 99 Programme mit bis zu 99 Schritten können abgespeichert werden.



PRAKTISCHER WERKZEUGHALTER

Der clever konzipierte Werkzeughalter auf dem Rücktisch hält alle nötigen Werkzeuge zum Messerwechsel oder zur Wartung bereit.



SICHERER MESSERWECHSEL

Einfach und ohne Abnahme von Gehäuseteilen durch die Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide.



IDEAL